

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION  
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété  
Intellectuelle  
Bureau international



(43) Date de la publication internationale  
13 janvier 2005 (13.01.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale  
**WO 2005/002821 A1**

(51) Classification internationale des brevets<sup>7</sup> :

**B29C 33/26, 49/56**

(21) Numéro de la demande internationale :

PCT/FR2004/001476

(22) Date de dépôt international : 11 juin 2004 (11.06.2004)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :

03/07391 19 juin 2003 (19.06.2003) FR

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) : **SIDEL**  
[FR/FR]; Avenue de la Patrouille de France, F-76930  
Octeville-Sur-Mer (FR).

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) :  
**LEMAISTRE, Eric** [FR/FR]; Sidel, Avenue de la  
Patrouille de France, F-76930 Octeville-Sur-Mer (FR).  
**LEBLOND, Régis** [FR/FR]; Sidel, Avenue de la Patrouille  
de France, F-76930 Octeville-Sur-Mer (FR).

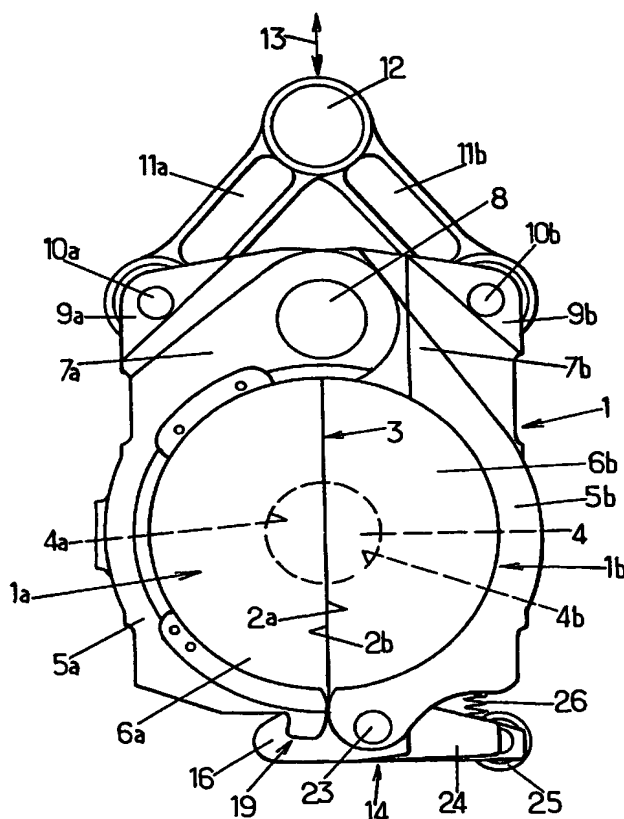
(74) Mandataires : **GORREE, Jean-Michel** etc.; Cabinet  
Plasseraud, 65/67, rue de la Victoire, F-75440 Paris Cedex  
09 (FR).

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de  
protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT,  
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO,  
CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB,  
GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG,  
KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG,  
MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH,

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: MOULDING DEVICE FOR THE PRODUCTION OF CONTAINERS IN THERMOPLASTIC MATERIAL

(54) Titre : DISPOSITIF DE MOULAGE POUR LA FABRICATION DE RÉCIPIENTS EN MATÉRIAU THERMOPLASTIQUE



(57) Abstract: The invention relates to a moulding device for the production of containers in thermoplastic material by blowing or blow-drawing, comprising a mould (1) with two mould halves (1a, 1b) mutually mobile and provided with locking means (14) with first and second lock elements (15, 16), in the form of catches, extending over the whole height of the respective mould halves (1a, 1b) and a projecting wing (17) on one mould half (1b), comprising a rotation surface (21) on which a mobile piece (19) is applied over the whole height thereof which includes the second lock element (16), such that, on blowing, the forces are taken by said mobile piece (19) over the height of the mould by means of the rotation surface (21).

(57) Abrégé : Dispositif de moulage de récipients en matière thermoplastique par soufflage ou étirage-soufflage, comportant un moule (1) avec deux demi-moules (1a, 1b) mobiles mutuellement et munis de moyens de verrouillage (14) avec des premier et second éléments de verrou (15, 16) en forme de crochets s'étendant sur toute la hauteur des demi-moules (1a, 1b) respectifs, et une aile (17) saillante sur un demi-moule (1b) et propre à constituer une surface de rotation (21) sur laquelle est en appui, sur toute sa hauteur, une pièce mobile (19) incluant le second élément de verrou (16), de sorte que, lors du soufflage, les efforts sont repris par cette pièce mobile (19) sur la hauteur du moule par l'intermédiaire de la surface de rotation (21).



PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN,  
TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

**Déclaration en vertu de la règle 4.17 :**

— *relative à la qualité d'inventeur (règle 4.17.iv)) pour US  
seulement*

(84) *États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre  
de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH,  
GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM,  
ZW), eurasién (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM),  
européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,  
FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI,  
SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ,  
GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).*

**Publiée :**

— *avec rapport de recherche internationale*

*En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abrégia-  
tions, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et  
abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de  
la Gazette du PCT.*